

UVR

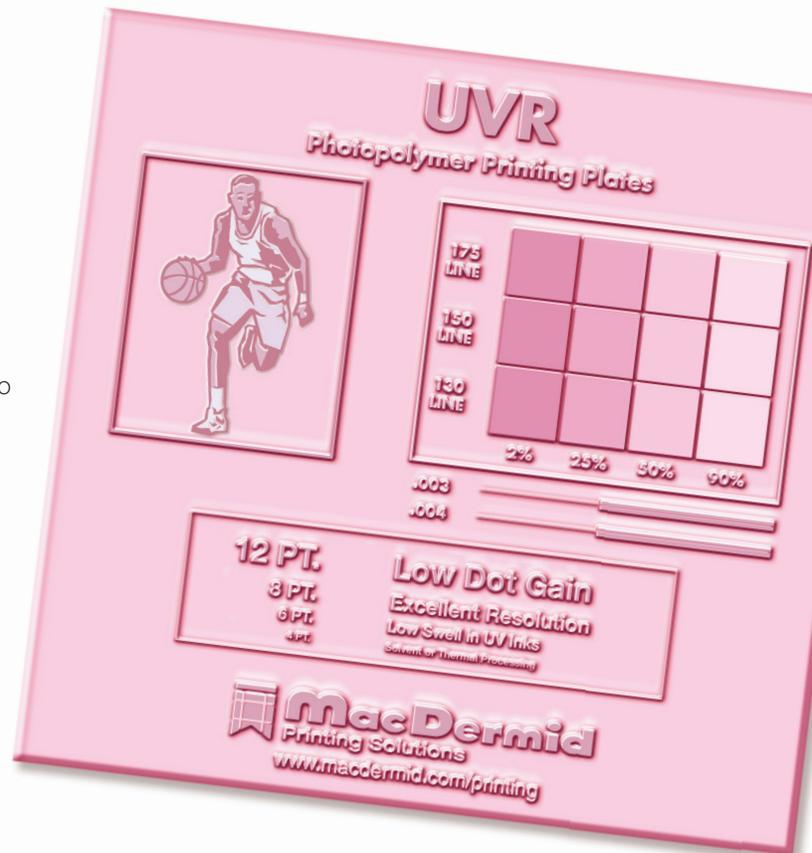
Lastre fotopolimeriche

Una lastra studiata appositamente per l'utilizzo con inchiostri UV

Le lastre UVR di MacDermid sono state studiate in modo tale che abbiamo un rigorfiamento limitato rispetto alle altre lastre flessografiche quando vengono a contatto con inchiostri UV, notoriamente aggressivi. A causa della loro natura gli inchiostri UV aggrediscono maggiormente il fotopolimero flexo rispetto agli inchiostri a base di acqua o di solventi. Le lastre UVR tendono a rigonfiarsi meno in tali condizioni, garantendo un ciclo di vita più lungo e una qualità di stampa più uniforme rispetto alle lastre con caratteristiche fisiche simili. Le lastre UVR, inoltre, offrono un'eccellente risoluzione di stampa e un ingrossamento minimo del punto di retino.

Le lastre UVR possono essere processate sia con sistemi termici che con solventi.

Se state cercando una lastra con un'ottima resistenza agli inchiostri UV, affidatevi all'azienda che investe nell'innovazione mettendo al centro il cliente: MacDermid.



Caratteristiche principali

- Rigonfiamento ridotto a contatto con gli inchiostri UV
- Risoluzione eccellente
- Processo termico o con solventi
- Aumento minimo del punto di retino

Segmenti

Imballaggi flessibili



Astucci



Etichette e cartellini



Sacchetti, carta, multistrato



UVR

Lastre fotopolimeriche

Specifiche tecniche

Le lastre UVR sono disponibili con spessore 0.045" (1,14 mm) e 0.067" (1,70 mm) e fino a una dimensione massima di 50" x 80" (1270 mm x 2032 mm). Per maggiori dettagli contattare il proprio rappresentante MacDermid.

Capacità di riproduzione

Capacità di riproduzione

Mezzitoni: Calibro 0.045-0.067" (1,14 mm - 1,70 mm)
1-98% a 175 lpi (69 righe/cm)

Linee sottili: 0.003 in. (0,075 mm) di larghezza

Punti isolati: 0.006 in. (0,150 mm di diametro)

Linee sottili e punti isolati utilizzando lastre da 0.067" (1,70 mm)

Lavorazione delle lastre

Le lastre UVR possono essere processate sia con sistemi termici che con solventi. Per la lavorazione con solventi si raccomanda l'utilizzo di SOLVIT® M100 oppure SOLVIT® QD. È possibile utilizzare anche la maggior parte delle altre soluzioni con solventi sicuri.

I tempi di lavorazione per lavori e processi specifici dipendono dall'attrezzatura e da altri fattori; fare riferimento al proprio rappresentante MacDermid per ottenere suggerimenti sull'ottimizzazione dei processi di lavorazione delle lastre.

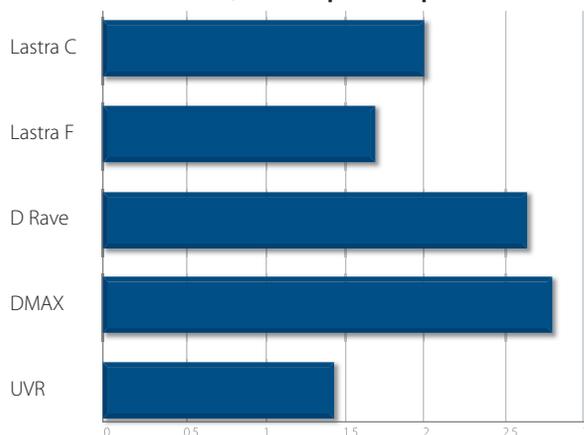
Compatibilità inchiostro/solvente

Le lastre UVR hanno una compatibilità all'inchiostro simile a quella della gomma naturale. Le lastre sono compatibili con gli inchiostri a base di acqua o di alcol contenenti fino al 25% di acetato e con la maggior parte degli inchiostri UV in commercio. Le lastre UVR non sono indicate per l'utilizzo con inchiostri a base oleosa, solventi a base di idrocarburi oppure inchiostri con un contenuto di acetato superiore al 25%.

Specifiche tecniche

Le lastre UVR sono costituite da un fotopolimero digitale in fogli utilizzato per la stampa di etichette, astucci, imballaggi flessibili e altri materiali per il settore flessografico che richiedono una lastra di durezza medio-alta e, in particolare, una buona resistenza alla dilatazione quando entrano in contatto con gli inchiostri UV.

Dilatazione, in % rispetto al peso



Condizioni di lavorazione consigliate*

Spessore (mil/mm)	Durezza (Shore A)	Rilievo desiderato (mil/mm)	Esposizione Retro ¹		Esposizione Principale ¹		Lavaggio ² (sec)	Tempo di asciugatura (min)	Post esposizione ³ (min)	Finissaggio ⁴ (min)
			(J/cm ²)	(sec)	(J/cm ²)	(min)				
45/1,14	77	20/0,5	1,2	75	5,2-7,9	330-490	180	90	5	8-10
67/1,70	70	20/0,5	1,4	150	5,2-7,9	330-490	360	120	5	8-10

* Contattare il proprio rappresentante MacDermid per assistenza sulle condizioni di lavorazione più adatte

1. Intensità lampada: 16 mW/cm²

2. Tempi di lavaggio per Solvit QD

3. Intensità lampada: 17 mW/cm²

4. Intensità lampada: 10 mW/cm²



Per maggiori informazioni contattare:

USA
5210 Phillip Lee Drive
Atlanta, GA 30336
Telefono: +1 800 348 7201

Europa
3 Rue de l'Industrie - BP 30160
68702 Cernay Cedex, Francia
Telefono: +33 (0) 3 89 38 43 12