



Soluzioni e sistemi integrati per la stampa flessografica





BFT nasce dalla necessità di innovazione dei sistemi d'inchiostrazione nel mondo della stampa flessografica. La maggior parte di questi sistemi sono manuali e privi di automatismi di lavaggio, gli operatori devono regolare manualmente la velocità delle pompe e nella fase di lavaggio devono rimuovere il secchio d'inchiostro e inserire un secchio d'acqua.

Per questo BFT ha creato il sistema di inchiostrazione e lavaggio BFT Flexo e la camera racla in carbonio BFT Carbon. Una soluzione integrata per le vostre macchine flessografiche.

Due prodotti utilizzabili separatamente, ma che integrati raggiungono livelli di ottimizzazione dei processi ineguagliabili. Un sistema flessibile. Proprio come i prodotti che realizzate.



Simone Bonaria - COO

Andrea Ceresani - CTO

Monia Angilletta - CFO

Alberto Ferrara - CEO



La camera racla in carbonio, facile da lavare e da installare

Sempre dagli OEMs viene richiesta una soluzione BFT di sistema d'inchiostrazione completo (sistema d'inchiostrazione e lavaggio + racla camera). Volendo sempre innovazione tra i proprio prodotti, nasce BFT Carbon, un prodotto all'avanguardia realizzato in fibra di carbonio, con al suo interno sensori in grado di comunicare con il sistema BFT Flexo per ottimizzare al meglio il processo.



Automatizza i processi d'inchiostrazione e lavaggio, recuperando inchiostro e dimezzando i consumi

Dagli ottimi risultati ottenuti dagli clienti stampatori, i sistemi BFT Flexo vengono richiesti come primo equipaggiamento anche dagli OEMs, dove nei sistemi BFT Flexo trovano tecnologia e affidabilità, ma anche un notevole risparmio rispetto alla gestione interna del sistema di lavaggio.

L'unica cosa che dovrai fare a mano sarà toccare lo schermo

La maggior parte dei sistemi d'inchiostrazione prevede processi manuali, fra cui la regolazione delle pompe e il lavaggio. Operazioni che richiedono fermi macchina prolungati e assistenza continua da parte del personale.

I sistemi BFT FLEXO sono completamente automatici: per far partire qualsiasi ciclo basterà semplicemente premere un pulsante sullo schermo touch.



Si ricorda tutto quello che fai

Standardizzazione del processo

L'operatore può impostare comodamente da schermo la velocità delle pompe, al fine di ottimizzare sia la fase d'inchiostrazione che la fase di lavaggio. L'impostazione viene salvata e collegata alla commessa, in maniera da poterla riprendere nel tempo.

Non sprecare "liquidi"

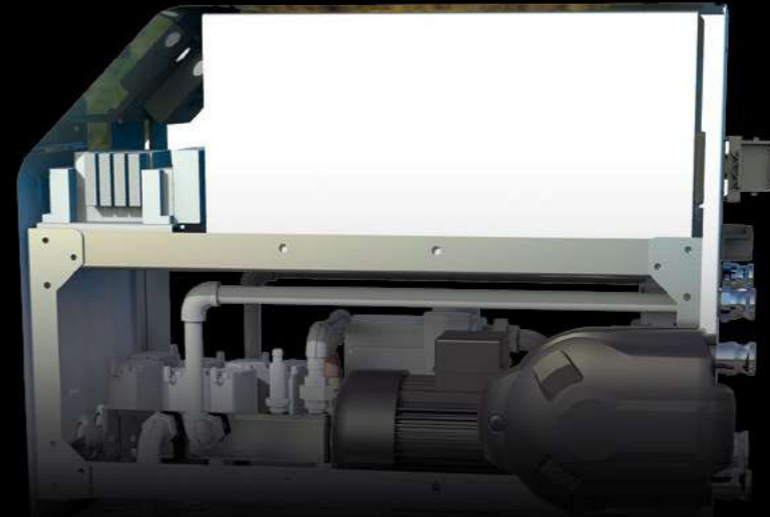
Recupero dell'inchiostro

Grazie alla possibilità d'inversione della pompa di mandata, il sistema può recuperare tutto l'inchiostro residuo che con altri sistemi viene lavato e quindi sprecato.



Lavaggi rapidi e profondi

I cicli di lavaggio sono veloci e precisi ad ogni cambio colore e assicurano una pulizia profonda delle celle dell'anilox.



Guarderai il bicchiere sempre mezzo pieno

Consumo d'acqua dimezzato

L'algoritmo di lavaggio differenzia l'acqua utilizzata durante la fase di pre-lavaggio, lavaggio e risciacquo andando così a dimezzare il volume utilizzato per ogni lavaggio completo.

La sorpresa di non avere sorprese

Statistiche sott'occhio

Tutti i componenti del sistema effettuano un'autodiagnosi mostrando all'operatore la vita di ogni componente e segnalando in anticipo ogni manutenzione necessaria, evitando qualsiasi costoso fermo macchina.

VITA TUBO POMPA

INCHIOSTRO RECUPERATO

ACQUA UTILIZZATA

CONSUMO ENERGETICO



Caratteristiche Tecniche

Touch Screen

per settaggi facili ed immediati, permette di standardizzare le regolazioni delle pompe e molti altri parametri

Sensori

pressione aria, PH, viscosità, temperatura

Manifold BFT FLEXO

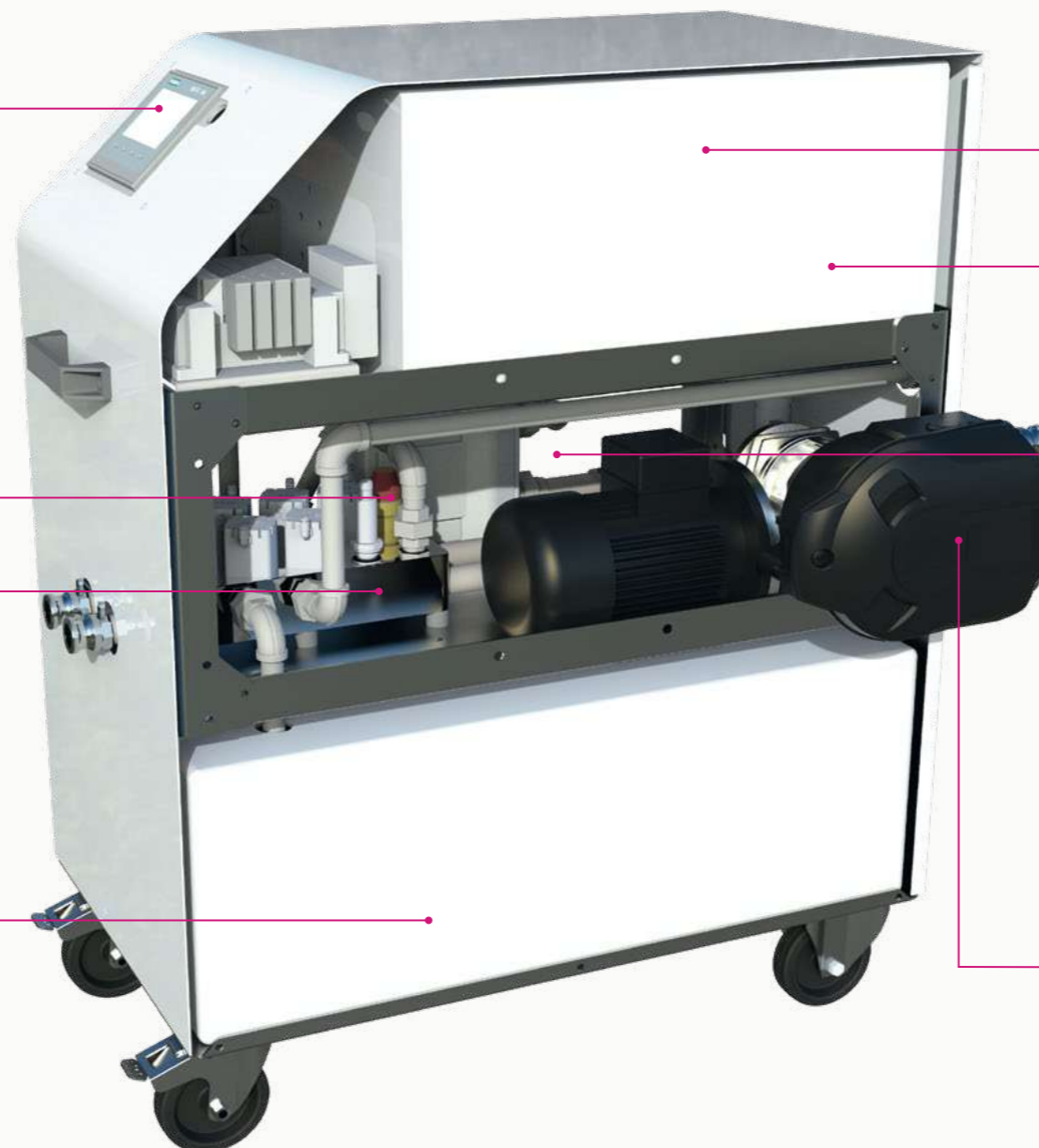
un unico componente in acciaio inox come cuore del sistema

Tanica interna per il risparmio del 50% d'acqua

a pari qualità di lavaggio senza l'utilizzo della tanica

Componenti

tutti i componenti del sistema forniti dai nostri partner possono essere reperiti in tutto il mondo per un'assistenza immediata



PLC SIEMENS

predisposti per interfacciare la macchina da stampa con sistema teleservice integrato

Algoritmo per il lavaggio interno del sistema

per pulire ogni componente ed evitare intasamenti e malfunzionamenti

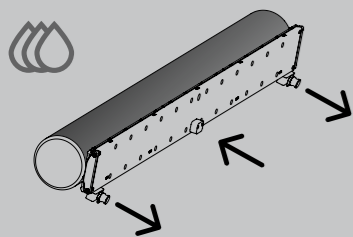
Tubazioni PP e INOX

tubi saldati in polipropilene per garantire assenza di perdite interne e massima compatibilità con i solventi

Pompa peristaltica

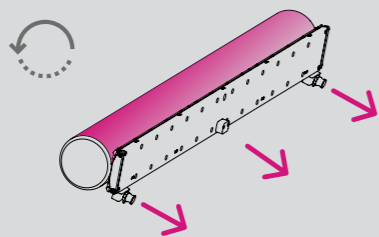
riduce le pulsazioni per migliorare la qualità di stampa, non contamina il prodotto, permette manutenzioni programmate e consuma meno rispetto alle pompe ad aria

Descrizione del sistema



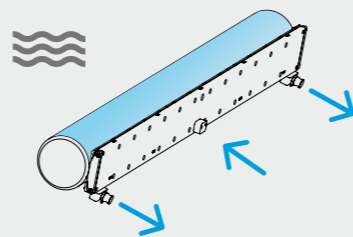
INCHIOSTRAZIONE SENZA PULSAZIONI

L'inchiostrazione viene gestita da una pompa peristaltica che riduce al massimo le pulsazioni ed una pompa di ritorno che permette di aumentare la velocità di circuitazione dell'inchostro ed evitare gelling nella camera racla



RECUPERO DELL'INCHIOSTRO

Il sistema recupera inchostro da entrambe le tubazioni, permettendo di avere il massimo risparmio di inchostro



PRELAVAGGIO E LAVAGGIO CON IL 50% DI RISPARMIO D'ACQUA

Utilizzando una tanica interna dove stiva l'acqua derivante dall'ultimo ciclo di lavaggio, il sistema utilizza due volte la stessa acqua in maniera da usarne la metà. Il ciclo finisce con la pulitura del circuito con acqua o solvente pulito in modo da non avere contaminazioni nella stampa successiva

Altre funzioni

ALGORITMO DI PULIZIA INTERNA

A fine lavoro l'operatore aziona un ciclo che lava tutte le valvole e le pompe del sistema, e lava internamente i due tubi di collegamento del secchio, in questo modo il macchinario BFT risulta completamente pulito e pronto al prossimo lavoro posticipando le manutenzioni.

DIAGNOSTICA E STATISTICHE

I sistemi implementati di sensori possono autodiagnosticare problemi e creare statistiche relative al lavoro effettuato utilizzabili quando si ripeterà la stessa commessa o per definire la standardizzazione del processo fissando tutte le variabili finora trascurate in un processo di stampa.

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA DELL'INCHIOSTRO

La temperatura è la variabile più importante della viscosità. Mantenere costante la temperatura dell'inchostro permette di evitare continue correzioni di viscosità da parte dell'operatore, ed allo stesso tempo standardizzare un parametro sottovalutato.

Gamma

I sistemi BFT possono essere equipaggiati con combinazioni di pompe richieste dal cliente:

- 1P - Singola pompa membrana
- 2P - Doppia peristaltica
- PM - Peristaltica + membrana
- 2M - Doppia Membrana

Settori

Flessografico
Rotocalco
Offset

Inchiostri

Inchiostri a base acqua
Inchiostri a base solvente (ATEX)
Vernici
UV

Configurazioni

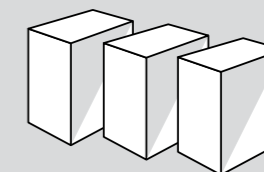
GT1

Stand alone system con PLC integrato per applicazioni singole, spalmature e carrelli



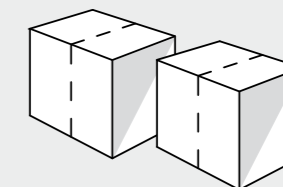
GTX - L

Master and slave system fino a 10 unità in linea per macchine da stampa in linea



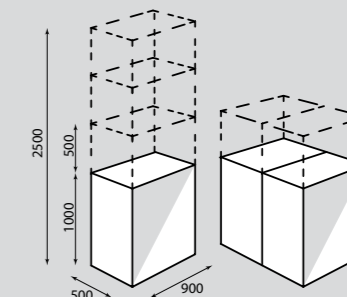
GTX - 2CI

Master and slave System in gruppi da due colori compattezza e comodità di manutenzione destinati alle macchine con tamburo centrale



GTX - CUSTOM

Master and slave system in configurazioni multiple in funzione degli spazi del cliente per ogni tipo di macchina a tamburo centrale



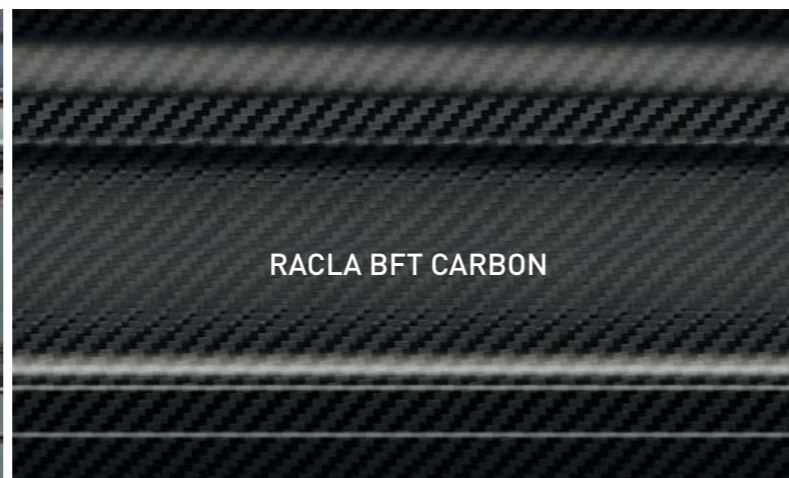


Aumentare l'efficienza non è un dettaglio,
ma spesso un dettaglio fa la differenza

La maggior parte delle camere racle sono costruite in alluminio.
Gli inchiostri base acqua ne intaccano la superficie, corrodendola.
BFT Carbon, sviluppata in carbonio, garantisce una superficie
come nuova anche dopo dieci anni di utilizzo.



RACLA IN ALLUMINIO



RACLA BFT CARBON

Stato dei materiali dopo 10 anni di utilizzo

Il tempo è denaro

Semplicità di lavaggio

Un fermo macchina può avere costi molto alti.
Grazie all'elevata tensione superficiale della resina
epossidica l'inchiostro non aggrappa alla superficie.
L'acqua durante la fase di lavaggio è in grado di lavare
via l'inchiostro semplicemente, richiedendo
minor tempo e minori quantità.



Un lavoro da prendere alla leggera

Facilità di movimentazione

Il carbonio è un materiale ultraleggero e facilita l'installazione e la movimentazione della camera racla. Al contrario dei sistemi in alluminio che prevedono l'impiego di due persone per la movimentazione, BFT Carbon richiederà un solo operatore.

Il "su misura" è il nostro standard

I diversi profili sono stati appositamente progettati per ogni tipo di applicazione, dall'inchiostrazione alla spalmatura. BFT è in grado di realizzare profili custom a richiesta del cliente e convertire camere racla in alluminio con camere in fibra di carbonio di ultima generazione.



**BFT CARBON VIENE COSTRUITA E ASSEMBLATA INTERNAMENTE,
GARANTENDO UN RISPARMIO FINO AL 30%**

L'importanza della customizzazione

Avere un prodotto custom significa avere un prodotto dedicato, che permette di essere applicato in sostituzione alle racla camere in alluminio installate sulle migliaia di macchine presenti sul mercato, senza effettuare alcuna modifica.

La sostituzione può essere fatta in pochi minuti, rimuovendo il vecchio corpo racla in alluminio, e sostituendolo con il nuovo performante corpo in fibra di carbonio. Utilizzando le stesse tubazioni, le stesse staffe e gli stessi pezzi di ricambio.



Una rivoluzione in 3 fasi

Progettazione

Ogni singolo progetto, ha una parte di progettazione dedicata che comprende, la parte di Reverse engineering per acquisire tutte le misure della macchina dove verrà installato, qual'ora la macchina da stampa fosse già in uso; la parte di disegno 3D dove il sistema viene progettato e integrato all'interno della macchina, e la fase di messa in tavola di ogni componente del sistema con apposita codificazione.

Costruzione

Ogni parte del sistema, viene accuratamente costruita con i migliori standard qualitativi al fine di garantire, al termine dell'assemblaggio, un sistema di alta qualità. Il controllo qualità interno all'azienda, garantisce che ogni particolare soddisfi i requisiti di costruzione richiesti. Durante l'assemblaggio tutti i particolari vengono seguiti utilizzando il metodo KanBan al fine di ottimizzare il processo di costruzione, senza alcun imprevisto.

Installazione

La fase d'installazione, e quella che conclude il processo di customizzazione, prevede l'installazione in macchina, facendo sì di non dover modificare la macchina, permettendo così un'installazione facile e rapida, senza dover effettuare lunghi e costosi fermi macchina.

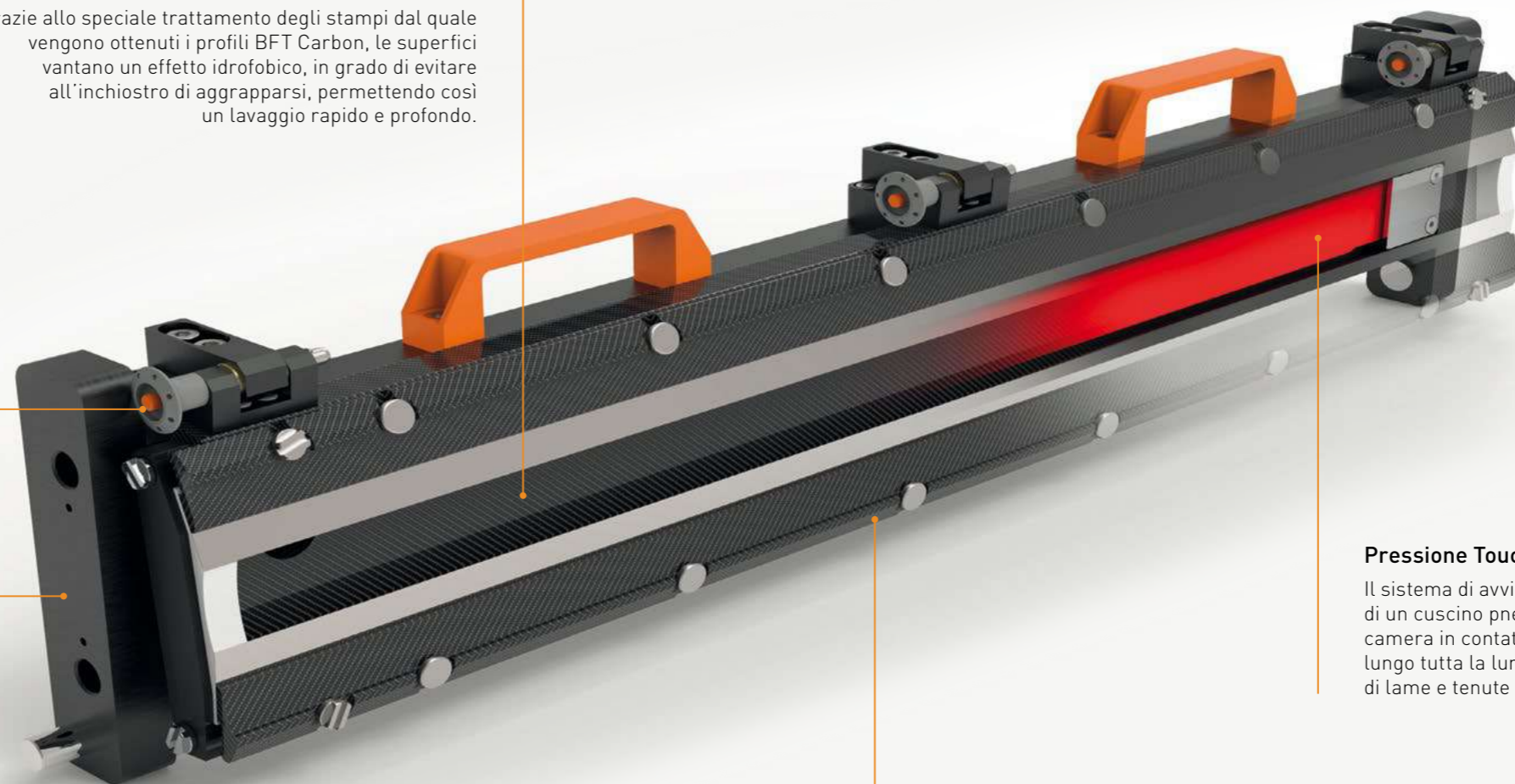
Caratteristiche Tecniche

Disponibili profili asimmetrici e simmetrici di diverse dimensioni, a seconda del diametro dell'anilox.

Attacco Easy2Remove
Grazie allo speciale sistema di fissaggio sul sistema di avvicinamento, la racla camera può essere velocemente rimossa e rimontata in macchina. Utile per pit stop fuori macchina.

Superficie Ultra Smooth
Grazie allo speciale trattamento degli stampi dal quale vengono ottenuti i profili BFT Carbon, le superfici vantano un effetto idrofobico, in grado di evitare all'inchiostro di aggrapparsi, permettendo così un lavaggio rapido e profondo.

Compatto e preciso
I sistemi di avvicinamento BFT Carbon sono i più compatti e robusti presenti sul mercato, in grado di alloggiarsi anche in macchine da stampa etichette.



Pressione Touch2Go
Il sistema di avvicinamento della racla camera, dotato di un cuscino pneumatico, permette di posizionare la racla camera in contatto con l'anilox con una bassa pressione, lungo tutta la lunghezza della camera, riducendo i consumi di lame e tenute laterali, garantendo una raclatura ottimale.

Chiusura lama Clamp2Go
Il sistema di sgancio e aggancio rapido a molla delle stecche fermalama, permette un cambio lame rapido e preciso, evitando ondulamenti sulla lama, grazie alla pressione costante lungo tutta la lunghezza della camera.

I nostri partner



SIEMENS



**WATSON
MARLOW**

Fluid Technology Group



ITALIANA LAME

elesa



Sede Legale

Via Savio 19, Casale M.to
15033 AL Italy

Sede Operativa Flexo

SP. Casale – Altavilla 52
Terruggia 15030 AL Italy

Sede Operativa Carbon 1

Via Cuneo, 23, Pianezza
10044 TO Italy

Sede Operativa Carbon 2

Via Aldo Moro, 3/A San Gillio
10040 TO Italy

+39 0142 276530

| info@bftgroup.tech

| www.bftgroup.tech

| [in](#)

