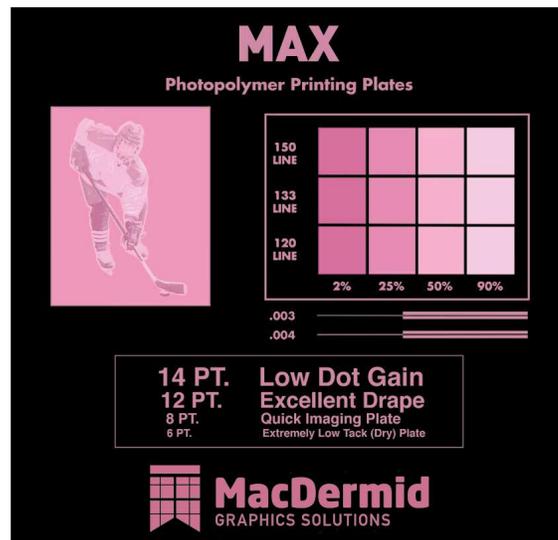




# MAX

## Lastre in fotopolimero



### MASSIMA qualità di stampa su un'ampia gamma di supporti per il packaging

MacDermid MAX è la lastra "dura" analogica in fotopolimero con le migliori prestazioni di MacDermid. È progettata per offrire il MASSIMO risultato di stampa: ridotto ingrossamento del punto e un'eccellente copertura.

Le lastre MAX funzionano bene con un'ampia varietà di supporti/substrati e inchiostri.

Questa lastra con durezza 60 shore, ha eccellenti caratteristiche di drappaggio, che la rendono adatta per applicazioni che coinvolgono cilindri di piccolo diametro per la stampa su etichette.

La lastra analogica MAX inoltre ha una bassissima appiccicosità, che consente di ottenere prestazioni di stampa lunghe e pulite.

### CARATTERISTICHE & BENEFITS

- Eccellente copertura
- Ridotto ingrossamento del punto
- Alta resilienza per un corretto funzionamento
- Bassissima appiccicosità
- Quick imaging

### APPLICAZIONI

- Imballaggi flessibili 
- Etichette 
- Cartone pieghevole 
- Borse e sacchetti multistrato

Porta la tua stampa a un livello superiore

# MAX

## Lastre in fotopolimero

### SPECIFICHE TECNICHE

La lastra MAX è disponibile in spessori da 0.030"(0.76 mm) a 0.112" (2.84 mm) e in formati 50" x 80"(1,270 mm x 2,032 mm).

#### DETTAGLI DI STAMPA

Mezzi toni	0.030-0.112" gauge (0.76 mm - 2.84 mm) 1-95% at 175 lpi (69 lines/cm)
Linee sottili:	0.002 in. (0.05 mm) width
Punto isolato:	0.003 in. (0.08 mm diameter)

#### LAVORAZIONE LASTRE\*

Per il processo a solvente è raccomandato l'uso di SOLVIT® M 100, SOLVIT® LO o SOLVIT® QD fornito da MacDermid o con altro solvente compatibile presente nel mercato.

I tempi di produzione per ogni tipo di soggetto sono determinate dalle condizioni delle attrezzature, fattori ambientali e spessore lastra.

### COMPATIBILITA' CON INCHIOSTRI/SOLVENTI

Le lastre analogiche MAX hanno una compatibilità agli inchiostri pari alla gomma naturale. Le lastre sono compatibili con inchiostri a base acqua e alcool. MAX non è raccomandato per inchiostri con base oleosa, idrocarburi o con un contenuto di acetato di etilene superiore al 25%.

### APPLICAZIONI

Le lastre analogiche MAX sono indicate per la stampa di etichette, cartone pieghevole, borse multistrato, imballaggi flessibili e altre applicazioni dove è richiesta una lastra flexo con durezza elevata.

### CONDIZIONI DI LAVORO CONSIGLIATE\*

SPESSORE	DUREZZA	INCISIONE RICHIESTA	PRE ESPOSIZIONE <sup>1,2</sup>	ESPOSIZIONE <sup>2</sup>	LAVAGGIO <sup>3</sup>	FORNO	POST ESPOSIZIONE <sup>3</sup>	DETACK <sup>4</sup>	
(mil/mm)	(Shore A)	(mil/mm)	(mJ/cm <sup>2</sup> ) (sec)	(J/cm <sup>2</sup> ) (min)	(sec)	(min)	(min)	(min)	
30/0.76	84	23/0.58	0 0	5.2-7.9	330-490	240	75	5	5
45/1.14	78	23/0.58	560 35	5.2-7.9	330-490	300	90	5	5
67/1.70	71	27/0.68	660 42	5.2-7.9	330-490	360	120	5	5
107/2.71	63	30/0.76	1360 85	5.2-9.8	330-610	450	150	5	5
112/2.84	63	35/0.89	1360 85	5.2-9.8	330-610	450	150	5	5

\*Contact your MacDermid representative for assistance in establishing proper processing conditions

1. Lamp intensity 16mW
2. Solvit QD washout times
3. Lamp intensity 17 mW
4. Lamp intensity 10 mW

CONTACT SIMONAZZI



**SIMONAZZI**  
SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO



**MacDermid**  
GRAPHICS SOLUTIONS

©2019 MacDermid, Inc. All rights reserved.

Tel. +39 02-95749073 +39 02-95749074

[www.simonazzi.it](http://www.simonazzi.it)  
email to [job@simonazzi.it](mailto:job@simonazzi.it)