

# La lastra che dà più valore alle tue stampe

MacDermid MVP è una lastra in fotopolimero con durezza media. Il vantaggio che offre, grazie alle sue caratteristiche, è di mantere alto il livello di qualità di stampa nel tempo e garantire maggior produttività.

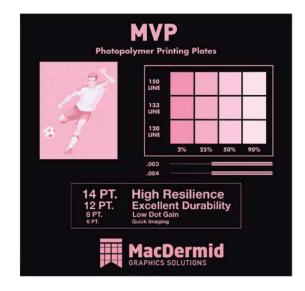
Questa lastra da 50 shore ha un'eccezionale resilienza, consente una velocità di stampa più elevata e un ridotto effetto "bounce".

Il trasferimento dell'inchiostro è migliorato, garantendo un'ottima copertura dei pieni e immagini a colori nitide e pulite.

Le lastre MVP possono essere utilizzate con un'ampia varietà di supporti e inchiostri.

## **MVP**

## Lastre in fotopolimero



#### **CARATTERISTICHE & BENEFITS**

- · Alta resilienza
- · Eccellente durezza nel tempo
- · Ridotto ingrossamento del punto
- · Quick imaging

#### **APPLICAZIONI**

- Imballaggi flessibili
  - li 🎻
- Etichette
- Cartone pieghevole
- · Borse e sacchetti multistrato





### Lastre in fotopolimero

#### **SPECIFICHE TECNICHE**

La lastra MVP è disponibile in spessori da 0.045" (1.14 mm) - 0. 112" (2.84 mm) e in formati 50" x 80"(1270 mm x 2,032 mm).

#### **DETTAGLI DI STAMPA**

Mezzitoni:	0.045-0.112" gauge (1.14 mm – 2.84 mm) 1 - 95% at 175 lpi (69 lines/cm)					
Linee sottili:	0.002 in. (0.05 mm) width					
Punto isolato:	0.003 in. (0.08 mm) diameter					

Linee sottili e punti isolati utilizzando una piastra da 0,067 (1,70 mm).

#### **LAVORAZIONE LASTRE\***

Per il processo a solvente è raccomandato l'uso di SOLVIT® M 100 o SOLVIT® QD fornito da MacDermid o con altro solvente compatibile presente nel mercato

I tempi di produzione per ogni tipo di soggetto sono determinate dalle condizioni delle attrezzature, fattori ambientali e spessore lastra

#### COMPATIBILITA' CON INCHIOSTRI/SOLVENTI

Le lastre analogiche MVP hanno una compatibilità agli inchiostri pari alla gomma naturale. Le lastre sono compatibili con inchiostri a base acqua e alcool. MAX non è raccomandato per inchiostri con base oleosa, idrocarburi o con un contenuto di acetato di etilene superiore al 25%.

#### **APPLICAZIONI**

Le lastre analogiche MVP sono indicate per la stampa di etichette, cartone pieghevole, borse multistrato, imballaggi flessibili e altre applicazioni dove è richiesta una lastra flexo con durezza media

#### **CONDIZIONI DI LAVORO CONSIGLIATE\***

SPESSORE	DUREZZA	INCISIONE RICHIESTA	PRE ESPOSIZIONE <sub>1,2</sub>		ESPOSIZIONE 2		LAVAGGIO3	FORNO	POST ESPOSIZIIONE3	DETACK <sup>4</sup>
(mil/mm)	(Shore A)	(mil/mm)	(mJ/cm²)	(sec)	(J/cm <sub>2</sub> )	(sec)	(sec)	(min)	(min)	(min)
45/1.14	69	23	1020	64	4.8-8.6	300-450	360	90	5	5
67/1.70	59	25	1100	69	5.3-9.6	330-600	400	120	5	5
100/2.54	53	30	1580	99	5.8-10.6	330-660	420	150	5	5
107/2.71	52	32	1650	103	6.2-10.6	390-660	450	150	5	5
112/2.84	50	35	1740	109	6.7-11.5	420-720	450	150	5	5

\*Contact your MacDermid representative for assistance in establishing proper processing conditions

- 1. Lamp intensity 16mW
- 2. Solvit QD washout times
- 3. Lamp intensity 17 mW
- 4. Lamp intensity 10 mW

**CONTACT SIMONAZZI** 



Tel. +39 02-95749073 +39 02-95749074

www.simonazzi.it email to job@simonazzi.it

