

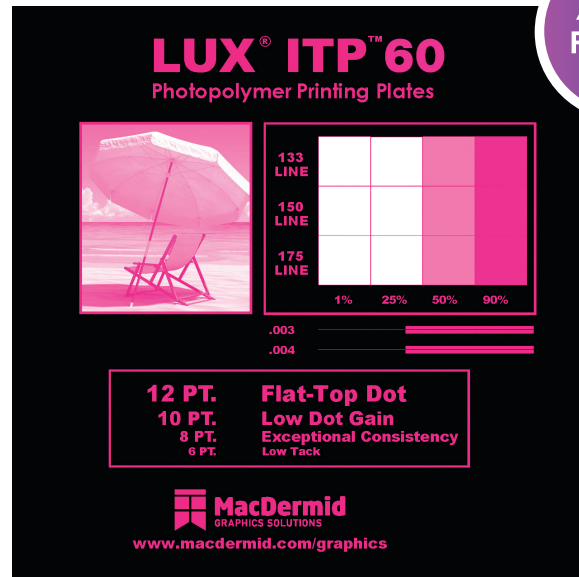


# LUX® ITP™ 60

Lastra in fotopolimero



LUX® ITP™  
**60**



Il primo prodotto con tecnologia LUX ITP (In The Plate) è stata la lastra LUX ITP 60, progettata dal reparto di ricerca e sviluppo di MacDermid.

La caratteristica principale è quella di offrire il "punto piatto" direttamente in lastra senza richiedere passaggi o lavorazioni aggiuntive.

La lastra LUX ITP 60 ha una durezza pari a 60° shore A che garantisce una copertura 1:1, eliminando così la necessità di correggere la curva di bump.




Questa capacità permette alle macchine da stampa di espandere il gamut dei colori disponibili e di stampare un punto più piccolo

LUX ITP 60 è una lastra a bassa aderenza che si adatta perfettamente per lavori di stampa di grosse tirature.

## CARATTERISTICHE & BENEFITS

- Punto piatto direttamente in lastra
- Tecnologia "lastra pulita" brevettata
- Riproduzione dell'immagine 1:1 (a seconda della lineatura)
- Ridotto ingrossamento del punto
- Eccezionale consistenza in stampa
- Eccezionale durata e copertura
- Bassissima appiccicosità
- Processabile a solvente o termicamente (a secco)
- Compatibile con dispositivi di esposizione LED UV

## APPLICAZIONI

- Imballaggi flessibili 
- Etichette 
- Cartone pieghevole 
- Borse e sacchetti multistrato

Porta la tua stampa a un livello superiore



**MacDermid**  
GRAPHICS SOLUTIONS

# LUX® ITP™60

Lastre in fotopolimero

## SPECIFICHE TECNICHE

LUX ITP 60 è disponibile in spessori da 0.045 in (1.14 mm) a 0.067 in (1.70 mm) e nei formati fino a 52 in x 80 in (1,320 mm x 2,032 mm). Contatta il distributore locale MacDermid per ulteriori dettagli.

## CAPACITA' RIPRODUTTIVA

Mezzi toni:	1-99% (175 lpi (69 lines/cm))
Linee sottili:	0.002 in (0.05 mm) width
Isolated dots:	0.004 in. (0.10 mm) diameter

## LAVORAZIONE LASTRE\*

LUX ITP 60 può essere processata sia con sistemi a solventi o termici (a secco).

Si raccomanda l'impiego di SOLVIT M100, SOLVIT QD o altro solvente compatibile presente nel mercato.

\*I tempi di produzione per ogni tipo di soggetto sono determinate dalle condizioni delle attrezzature e da fattori ambientali; consulta il tuo distributore MacDermid per ottimizzare il processo..

## CONDIZIONI DI LAVORO CONSIGLIATE\*

SPESSORE (mil/mm)	DUREZZA (Shore A)	INCISIONE RICHIESTA (mil)	PRE ESPOSIZIONE <sup>1,2</sup> (mJ/cm <sup>2</sup> )	(sec)	ESPOSIZIONE <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )	(min)	LAVAGGIO <sup>3</sup> (sec)	FORNO (min)	POST ESPOSIZIONE <sup>4</sup>	DETACK <sup>5</sup> (min)
45/1.14	78	20	400	25	13.8	10	280	90	5	3
67/1.70	71	20	672	42	13.8	10	320	120	5	3

\*Contatta il tuo rivenditore MacDermid per l'assistenza

1. Intensità Lampade 16 mW/cm<sup>2</sup>
2. Intensità Lampade 23 mW/cm<sup>2</sup>
3. Tempi di lavaggio SOLVIT M100
4. Intensità Lampade 17 mW/cm<sup>2</sup>
5. Intensità Lampade 10 mW/cm<sup>2</sup>

## COMPATIBILITA' CON INCHIOSTRI/SOLVENTI

Le lastre LUX ITP 60 hanno una compatibilità agli inchiostri pari alla gomma naturale. Le lastre sono compatibili con inchiostri a base acqua e alcool. LUX ITP 60 non è raccomandato per inchiostri con base oleosa, idrocarburi o con un contenuto di acetato di etile superiore al 20%.

## APPLICAZIONI

LUX ITP 60 è la lastra in fotopolimero indicata per la stampa di etichette, cartone pieghevole, borsa multistrato, imballaggi flessibili e altre applicazioni dove è richiesta una lastra flexo con durezza elevata.

CONTACT SIMONAZZI



**SIMONAZZI**  
SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO

Tel. +39 02-95749073 +39 02-95749074



**MacDermid**  
GRAPHICS SOLUTIONS

[www.simonazzi.it](http://www.simonazzi.it)  
email to [job@simonazzi.it](mailto:job@simonazzi.it)