



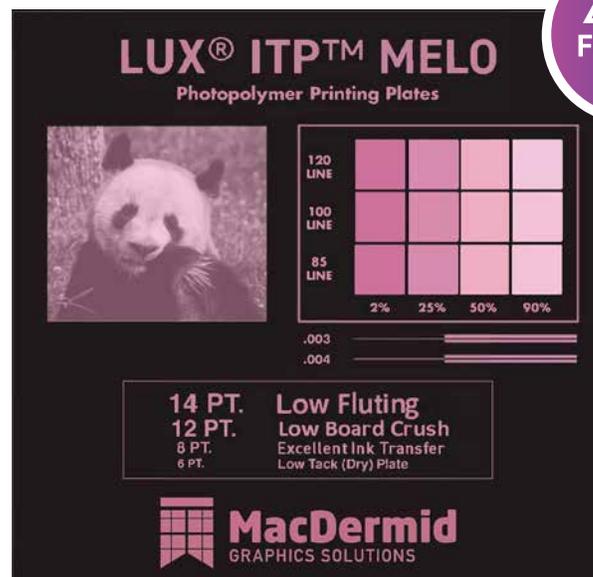
LUX® ITP™ MELO

Lastra in fotopolimero

Flat-Top
Dots

LUX® ITP™


melo



LUX® ITP™ MELO è la lastra super -soft di MacDermid indicata per la stampa su cartone ondulato di media e bassa qualità.

L'impiego della lastra LUX ITP MELO permette di ridurre notevolmente il fenomeno dello schiacciamento, caratteristica fondamentale al fine di mantenere la stabilità/ rigidità di espositori e proteggere l'integrità del prodotto finito.

Grazie alla sua morbidezza e alla struttura ottimizzata del punto, LUX ITP MELO è in grado di ridurre la cannettazione in stampa, senza ricorrere all'uso di particolari tecnologie durante il processo o di ulteriori attrezzature per l'esposizione.

La lastra LUX ITP MELO offre eccezionali risultati di stampa sul cartone ondulato ,garantendo un'ottimo impatto visivo dell'immagine senza compromettere la struttura delle onde (minimoschiacciamento).

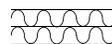
CARATTERISTICHE & BENEFITS

- Super soft
- Punto piatto direttamente in lastra
- Bassissimo effetto cannettazione con lastra super-soft
- Minimo schiacciamento
- Eccellente trasferimento dell'inchiostro
- Nessuna lavorazione extra
- Ridotto ingrossamento del punto
- Velocità di stampa
- Semplice wash out

- Fedeltà dei dettagli in tutti gli spessori lastra

APPLICAZIONI

- Cartone ondulato



Porta la tua stampa ad un livello superiore



MacDermid
GRAPHICS SOLUTIONS

LUX® ITP™ MELO

Lastre in fotopolimero

SPECIFICHE TECNICHE

LUXITPMELO è disponibile nei spessori da 0.112in-0.250in (2,84mm-6,35mm) in dimensioni 50inx80in.

CAPACITA' RIPRODUTTIVA

	112-155 mil (2,84-3,94 mm)	170-250 mil (4,32-6,35 mm)
Mezzi toni:	2-95% (120 lpi / 48 l/cm)	2-95% (100 lpi / 40 l/cm)
Linee sottili:	0.003 in/0.08 mm	0.005 in/0.13 mm
Isolated dots:	0.008 in/0.20 mm diameter	0.016 in/0.41 mm diameter

LAVORAZIONE LASTRE*

LUX ITP MELO può essere processato con SOLVIT® M100, SOLVIT LO o SOLVIT QD fornito da Macdermid o con ogni altro solvente compatibile presente nel mercato.

*I tempi di produzione per ogni tipo di soggetto sono determinate dalle condizioni delle attrezzature e da fattori ambientali; consulta il tuo distributore Macdermid per ottimizzare il processo.

CONDIZIONI DI LAVORO CONSIGLIATE*

SPESSORE (mil/mm)	DUREZZA (Shore A)	INCISIONE RICHIESTA (mil/mm)	PRE ESPOSIZIONE ₁ (mJ/cm ²)	(sec)	ESPOSIZIONE ₁ (mJ/cm ²)	(sec)	LAVAGGIO ₂ (sec)	FORNO (hrs)	POST ESPOSIZIONE ₃ (min)	DETACK ₄ (min)
112/2.84	32	45/1.14	950	95	5,000-7,000	500-700	400	1.5-2	3	3
125/3.18	31	50/1.27	1050	105	5,000-7,000	500-700	400	1.5-2	3	3
155/3.94	29	60/1.52	1250	125	5,000-7,000	500-700	450	2-2.5	3	3
250/6.35	25	120/2.54	2400	240	8,000-10,000	800-1,000	650	2-2.5	3	3

*Contatta il tuo rivenditore MacDermid per l'assistenza

1. Intensità lampada 10.0 mW/cm² (UVA 340 - 380 nm)

2. Solvit M100 Washout Times

3. Intensità lampada 6.0 mW/cm² (UVA 340 - 380 nm)

4. Intensità lampada 10.0 mW/cm² (UVC 220 - 300 nm)

COMPATIBILITA' CON INCHIOSTRI/SOLVENTI

Le lastre UX ITP MELO hanno una compatibilità agli inchiostri pari alla gomma naturale. Le lastre sono compatibili con inchiostri a base acqua e alcol. Lux ITP MELO non è raccomandato per inchiostri con base oleosa, idrocarburi o con un contenuto di acetato di etile superiore al 20%.

APPLICAZIONI

LUX ITP MELO è un fotopolimero con un profilo di punto ottimizzato per la stampa diretta (post print) del cartone ondulato e per la stampa flexo dove è richiesto l'utilizzo di una lastra morbida.

CONTACT SIMONAZZI



SIMONAZZI
SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO

Tel. +39 02-95749073 +39 02-95749074

www.simonazzi.it
email to job@simonazzi.it