



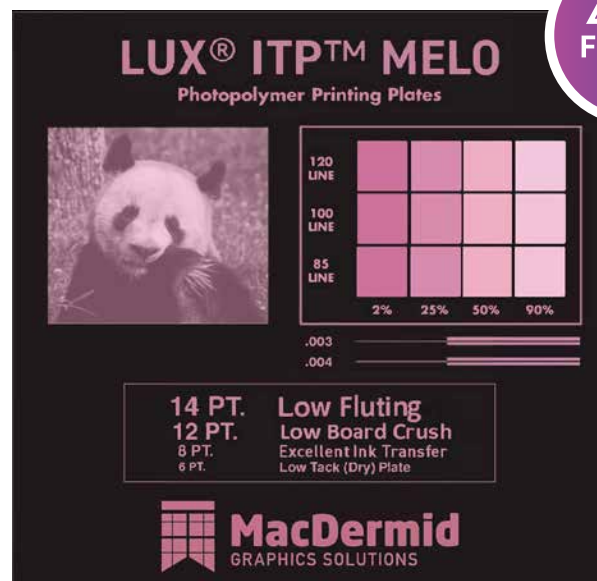
LUX® ITP™ MELO

Lastra in fotopolimero



LUX® ITP™

melo



LUX® ITP™ MELO è la lastra super -soft di MacDermid indicata per la stampa su cartone ondulato di media e bassa qualità.

L'impiego della lastra LUX ITP MELO permette di ridurre notevolmente il fenomeno dello schiacciamento, caratteristica fondamentale al fine di mantenere la stabilità/ rigidità di espositori e proteggere l'integrità del prodotto finito.

Grazie alla sua morbidezza e alla struttura ottimizzata del punto, LUX ITP MELO è in grado di ridurre la cannettazione in stampa, senza ricorrere all'uso di particolari tecnologie durante il processo o di ulteriori attrezzature per l'esposizione.

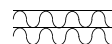
La lastra LUX ITP MELO offre eccezionali risultati di stampa sul cartone ondulato ,garantendo un 'ottimo impatto visivo dell'immagine senza compromettere la struttura delle onde (minimoschiacciamento).

CARATTERISTICHE & BENEFITS

- Super soft
- Punto piatto direttamente in lastra
- Bassissimo effetto cannettazione con lastra super-soft
- Minimo schiacciamento
- Eccellente trasferimento dell'inchiostro
- Nessuna lavorazione extra
- Ridotto ingrossamento del punto
- Velocità di stampa
- Semplice wash out
- Fedeltà dei dettagli in tutti gli spessori lastra

APPLICAZIONI

- Cartone ondulato



Porta la tua stampa ad un livello superiore



MacDermid
GRAPHICS SOLUTIONS

LUX® ITP™ MELO

Lastre in fotopolimero

SPECIFICHE TECNICHE

LUXITPMELO è disponibile nei spessori da 0.112 in - 0.250 in (2,84 mm - 6,35 mm) in dimensioni 50 in x 80 in.

CAPACITA' RIPRODUTTIVA

	112-155 mil (2,84-3,94 mm)	170-250 mil (4,32-6,35 mm)
Mezzi toni:	2-95% (120 lpi / 48 l/cm)	2-95% (100 lpi / 40 l/cm)
linee sottili:	0.003 in / 0.08 mm	0.005 in / 0.13 mm
Isolated dots:	0.008 in / 0.20 mm diameter	0.016 in / 0.41 mm diameter

LAVORAZIONE LASTRE*

LUX ITP MELO può essere processato con SOLVIT® M100, SOLVIT LO o SOLVIT QD fornito da Macdermid o con ogni altro solvente compatibile presente nel mercato.

*I tempi di produzione per ogni tipo di soggetto sono determinate dalle condizioni delle attrezzature e da fattori ambientali; consulta il tuo distributore Macdermid per ottimizzare il processo.

CONDIZIONI DI LAVORO CONSIGLIATE*

SPESSORE (mil/mm)	DUREZZA (Shore A)	INCISIONE RICHIESTA (mil/mm)	PRE		ESPOSIZIONE		LAVAGGIO ² (sec)	FORNO (hrs)	POST	
			ESPOSIZIONE ¹ (mJ/cm ²)	(sec)	ESPOSIZIONE ¹ (mJ/cm ²)	(sec)			ESPOSIZIONE ³ (min)	DETACK ⁴ (min)
112/2.84	32	45/1.14	950	95	5,000-7,000	500-700	400	1.5-2	3	3
125/3.18	31	50/1.27	1050	105	5,000-7,000	500-700	400	1.5-2	3	3
155/3.94	29	60/1.52	1250	125	5,000-7,000	500-700	450	2-2.5	3	3
250/6.35	25	120/2.54	2400	240	8,000-10,000	800-1,000	650	2-2.5	3	3

*Contatta il tuo rivenditore MacDermid per l'assistenza

1. Intensità lampada 10.0 mW/cm² (UVA 340 - 380 nm)

2. Solvit M100 Washout Times

3. Intensità lampada 6.0 mW/cm² (UVA 340 - 380 nm)

4. Intensità lampada 10.0 mW/cm² (UVC 220 - 300 nm)



MacDermid
GRAPHICS SOLUTIONS

COMPATIBILITA' CON INCHIOSTRI/SOLVENTI

Le lastre UX ITP MELO hanno una compatibilità agli inchiostri pari alla gomma naturale. Le lastre sono compatibili con inchiostri a base acqua e alcol. Lux ITP MELO non è raccomandato per inchiostri con base oleosa, idrocarburi o con un contenuto di acetato di etile superiore al 20%.

APPLICAZIONI

LUX ITP MELO è un fotopolimero con un profilo di punto ottimizzato per la stampa diretta (post print) del cartone ondulato e per la stampa flexo dove è richiesto l'utilizzo di una lastra morbida.