

Per stampe di lunga tiratura.



Nel lungo periodo, la differenza è il Cushion.

Velocità, qualità e prezzo sono le richieste che provengono dai clienti della stampa flexo. Ma uno dei fattori spesso trascurato è l'ammortizzante.

Un esclusivo Cushion in uretano a cellule aperte

Le nostre cellule in uretano sono "bounce back", si mantengono cioè nel suo stato originale nonostante i numerosi passaggi e pressioni in fase di stampa, garantendo qualità e lunga durata.

Il valore della consistenza –

Oltre a milioni di soggetti stampati

Le prestazioni costanti di R/bak SA2000 consentono di ottenere milioni di soggetti stampati alle velocità più elevate senza modificare le proprie dimensioni e consistenza, che si traduce in risparmio di tempo e di denaro.

Il Cushion giusto per ogni lavoro – dal fondo pieno al retino

L'ammortizzante R/bak SA 2000 offre una qualità riconosciuta per tutti i lavori di stampa flexo. Sviluppato con tre livelli di compressione, R/bak SA 2000 è il giusto Cushion per risultati di qualità

Smetti di sprecare denaro e tempo per eseguire regolazioni di compensazione sul processo di stampa. Per ottenere ciò che chiede il cliente è sufficiente una sola operazione: cambia il tuo ammortizzante con R/bak SA 2000.

In questo modo fornirai sempre qualità.

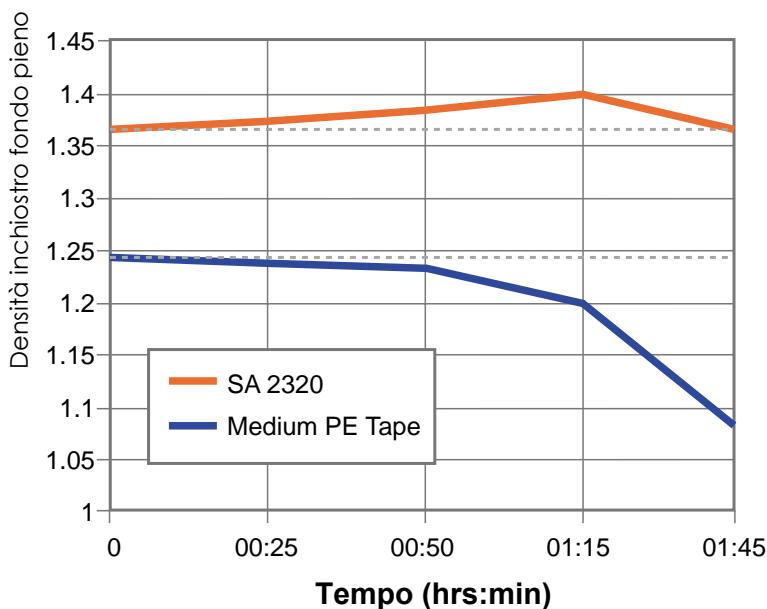
Con l'aumento del tempo, la qualità superiore di R/bak SA 2000 rimane costante



Stampa iniziale con
R/bak SA 2320.



Stampa iniziale con
medium PE tape.



Qualità di stampa dopo
un'ora e 45 minuti con R/
bak SA 2320 , senza
regolazioni aggiuntive.

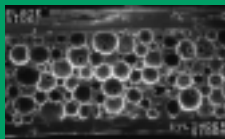


Qualità di stampa dopo
1 ora e 45 minuti con
medium PE tape, senza
regolazioni aggiuntive.

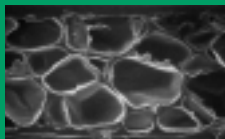
The above information on R/bak SA 2000 tapes represents typical values. It is not intended to and does not create any warranties, express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. The relative merits of materials for a specific application should be determined by your evaluation.

The Science Behind the Art of Better Flexographic Results.

La qualità tra il cushion R/bak SA 2000 e gli altri in commercio è visibile osservando microscopicamente la struttura. L'uretano a celle aperte risulta essere altamente elastico nonostante i numerosi solleciti in lavorazione rispetto al polietilene a cellule chiuse, che invece produce una perdita di densità dell'inchiostro.



Particolare della struttura dell'uretano a cellule aperte (ingrandita 100 volte) altamente elastica per risultati eccellenti.



Particolare della struttura del polietilene a cellule chiuse (ingrandite 100 volte) cambia con l'uso prolungato e richiede correzioni di compensazioni.



Struttura R/ bak SA 2000 uretano a celle aperte



Struttura in polietilene a celle chiuse



Ammorbidimento del chusion a celle aperte



Bolle/ rotture dalla struttura a celle chiuse



Stato struttura originale



Bassa consistenza/ compattezza e ridotta resilienza

L'adesivo Differente.

I prodotti SA 2000 contengono una chimica adesiva acrilica sviluppata appositamente.

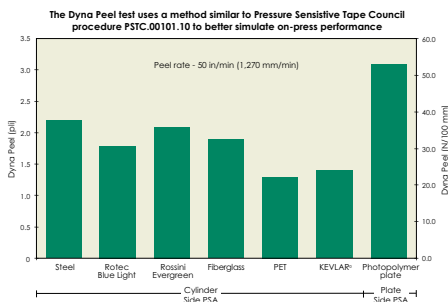
Repositioning – R/bak SA 2000 consente un facile adattamento durante la sua applicazione alle lastre

Migliore resistenza ai solventi – la componente acrilica risulta essere resistente agli alcol e acetati comunemente usati nella stampa.

Facile utilizzo – l'adesivo si rilascia facilmente in caso di piegature su se stesso

Completa rimozione – nessun trasferimento sulle lastre o cilindri.

Performance adesività R/back SA 2000



R/bak SA 2000 Resistenza ai solventi

Solventi	Prestazioni
Water-Based Ink Cleanup	Eccellente -nessun effetto su PSA o perdita di aderenza della lastra
Alcohol isopropile	Ottimo - basso rigonfiamento e nessuna, nessuna perdita di aderenza della lastra
n-propyl Alcohol	Ottimo - moderato rigonfiamento dell'adesivo, no perdita di aderenza della lastra
EAlcohol etile	Discreto - basso rigonfiamento dell'adesivo possibili effetti di aderenza della lastra
80:20 Solution of n-propyl Alcohol and n-propyl Acetate	Ottimo - basso rigonfiamento dell'adesivo, nessuna perdita di aderenza della lastra
Methyl-ethyl Keytone	Ottimo - basso rigonfiamento, nessuna perdita di aderenza della lastra
Toluene	Ottimo - moderato rigonfiamento dell'adesivo, nessuna perdita di aderenza

L'ammortizzante che migliora la qualità, i tempi di esecuzione e i costi per qualsiasi applicazione flexo

R/bak® SA 2000 è disponibile in tre tipologie di comprimibilità per gestire l'intera gamma di stampa flessografica, dai fondi pieni alla lineatura fine.

E la comprimibilità è importante, non la densità. La capacità di comprimibilità del cushion determina le prestazioni sulla stampa.

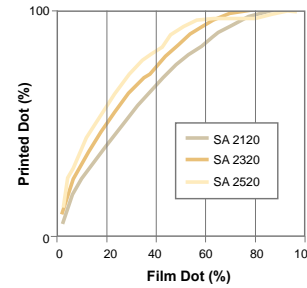
La tabella seguente sintetizza le principali caratteristiche e differenze delle tre tipologie di R/bak SA 2000.

R/bak SA 2000 tapes:

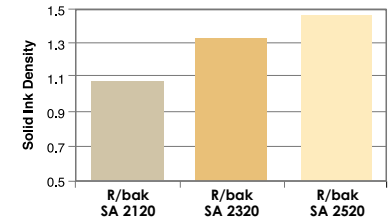
- ¥ Facile installazione e rimozione del cushion
- ¥ Aumento della qualità di stampa
- ¥ Un codice colore identifica le tre tipologie

Comprimibilità – non la densità – Determina le prestazioni in stampa.


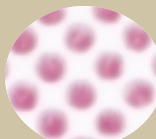







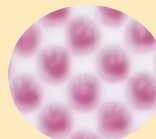


High Compressibility Foams for Reduced Dot Gain



Low Compressibility Foams for Better Solids



R/bak SA 2000 Compressibility Selector Guide

	Benefits and Applications	Color Name	Tipo di materiale	Tipo di adesivo	Spessore	Typical Compressibility @15%	Typical Compressibility @25%	Tem. massima d'uso.	Esempio di punto stampato	Positive Text Samples	Reversed Text Samples
	R/bak SA 2100 Soft Combination SA 2115 & SA 2120 — 15 & 20 mil indicato per lavori combinati con soggetti impegnativi e retino	Chino	Open-Cell Microcellular Urethane	Differential Acrylic	SA 2115— 0.015" (0.38 mm) SA 2120— 0.020" (0.51 mm)*	SA 2115— 10 psi (0.7 kg/cm²) SA 2120— 10 psi (0.7 kg/cm²)	SA 2115— 13 psi (0.9 kg/cm²) SA 2120— 13 psi (0.9 kg/cm²)	150j F (66j C)			
	R/bak SA 2300 General Purpose SA 2315 & SA 2320 — 15 & 20 mil indicato per lavori combinati con figure, linee e fondi pieni	Deerskin	Open-Cell Microcellular Urethane	Differential Acrylic	SA 2315— 0.015" (0.38 mm) SA 2320— 0.020" (0.51 mm)*	SA 2315— 17.5 psi (1.2 kg/cm²) SA 2320— 17.5 psi (1.2 kg/cm²)	SA 2315— 22 psi (1.5 kg/cm²) SA 2320— 22 psi (1.5 kg/cm²)	150j F (66j C)			
	R/bak SA 2500 Firm Combination SA 2520 — 20 mil indicato per linee e soggetti su fondi pieni	Bone	Open-Cell Microcellular Urethane	Differential Acrylic	SA 2520— 0.020" (0.51 mm)*	SA 2520— 28 psi (2.0 kg/cm²)	SA 2520— 45 psi (3.2 kg/cm²)	150j F (66j C)			

* Thicknesses are listed as nominal thickness for printing operations.

The above information on R/bak SA 2000 tapes represents typical values. It is not intended to and does not create any warranties, express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for a particular purpose. The relative merits of materials for a specific application should be determined by your evaluation.

Suggerimenti per la stampa flexo di successo.



Assicurarsi che il cilindro sia ben pulito e asciutto prima del montaggio del cushion.



Applicare l'ammortizzante sul cilindro usando una leggera pressione con il palmo della mano. Evitare di usare le punte delle dita poiché ciò applicherà una pressione irregolare e aumenterà le probabilità di bolle.



Assicurarsi che il retro della lastra sia pulito prima del montaggio



Applicare la lastra sul cilindro usando gli stessi accorgimenti suggeriti per il montaggio dell'ammortizzante.



Per lunghe tirature, utilizzando tecniche aggressive della pulizia delle lastre, ricorrere all'applicazione di guarnizione sui bordi.



DISTRIBUTORE PER L'ITALIA:

CONTACT SIMONAZZI



SIMONAZZI
SOLUZIONI PER LA STAMPA FLEXO

Tel. +39 02-95749073 +39 02-95749074

www.simonazzi.it
email to job@simonazzi.it



The Rogers Corporation High Performance Foams, Woodstock Facility, Woodstock, CT is registered to ISO 9001:2000 Certificate No. A-384